

切削・研削油剤(N-COOL)濃度管理グラフ

N-COOL 1270N

濃度管理表

希釈倍率(倍)	5	10	20	30	40	50	100
屈折計の読み(Brix%)	20.0	10.0	5.0	3.3	2.5	2.0	1.0

(希釈倍率(倍)=100÷屈折計の読み(Brix%))

