

クラウンカット

E-58XJ

JIS A2-1 ソリューブルタイプ

廃液量カットに大きく貢献する超ロングライフ「環境適合型」クーラント。

- ★ 混入油・切粉を分離、使用液は清浄な透明性を維持。静菌型・塩素&PRTRフリー。
- ★ 最新合成ベースを採用、強力な浸透冷却性。N/C・T/M等の高速加工に。
- ★ 抜群の消泡性、強靱な防錆力。サラッと透明な使用液は作業環境の清浄化にも貢献。

◆ 推奨御使用例

- ・ 鋳鉄、一般鋼材の N/C 能率加工、T/M ラインでの加工、M/C ドリル・エンドミル加工。
- ・ 合金鋼～特殊鋼の N/C 能率加工、M/C 高速加工。
- ・ 鋼系材料の研削加工全般、とくに重研削加工、泡を嫌う精密研削加工に。

◆ 推奨倍率

- | | |
|----------------|---------|
| ・ 鋳鉄～鋼系材料の能率加工 | 20～30 倍 |
| ・ 同 M/C加工、重加工 | 10～20 倍 |
| ・ 同 研削加工全般 | 20～40 倍 |

◆ 屈折計の読み (Brix%)

- | | | | |
|------|------|------|------|
| 10 倍 | 5.40 | 20 倍 | 2.70 |
| 30 倍 | 1.62 | 40 倍 | 1.35 |
| 50 倍 | 1.08 | | |

◆ スペック

- | | | | |
|------------------|-------------------|------------|------|
| ・ 原液外観 | 淡黄色 | ・ 比重 (15℃) | 1.06 |
| ・ 希釈液外観 | 無色透明 | ・ pH (×20) | 9.0 |
| ・ 引火点 | なし (消防法 非危険物) | | |
| ・ 防錆、非鉄防食性 (×20) | 鋳鉄○、鋼系◎、銅・アルミ系△～× | | |
- (非鉄金属の加工には弊社油剤コンサルタントにご相談下さい)

◆ 成分 合成潤滑剤ベース・アルカノールアミン・防錆・防食剤・静菌性物質・水分

- ★ 亜硝酸塩及び毒劇物法に定める物質を含みません。
- ★ すべての成分は既存化学物質名簿に記載された物質のみを使用しております。
- ★ 塩素系をはじめ、硫黄系・リン系極圧剤は一切使用していません。
- ★ PRTR法 (第1種・第2種) 指定化学物質 — 含有せず
 荷姿 ; 18kg 一斗缶 200kg ドラム缶

NTC ナショナル貿易株式会社

- | | | |
|-------|-----------|---|
| 本 社 | 〒674-0074 | 兵庫県明石市魚住町清水 2 3 7 8 - 3
TEL (078) 941-9341(代) FAX (078) 941-8105
URL http://www.ntc-jp.com/ |
| 東京支店 | 〒141-0031 | 東京都品川区西五反田 8 丁目 1-10 (ヒキタカ五反田ビル)
TEL (03) 3492-5691(代) FAX (03) 3492-5960 |
| 九州営業所 | 〒805-0013 | 北九州市八幡東区昭和 2 丁目 1-17
TEL (093) 651-6689(代) FAX (093) 651-6808 |
| 仙台営業所 | 〒984-0015 | 仙台市若林区卸町 1 丁目 6-15 (卸町セントラルビル)
TEL (022) 284-3255 FAX (022) 284-3256 |