

切削・研削油剤濃度管理グラフ

N-COOL Z

濃度管理表

希釈倍率（倍）	5	10	20	30	40	50	100
屈折計の読み（Brix %）	10.2	5.1	2.6	1.7	1.3	1.02	0.51

濃度管理グラフ

