

切削・研削油剤濃度管理グラフ

N-COOL 1 2 5 0 N

濃度管理表

希釈倍率 (倍)	5	10	20	30	40	50	100
屈折計の読み (Brix %)	22.2	11.1	5.6	3.7	2.8	2.2	1.1

