

1250N

JIS A1-1 エマルジョンタイプ

加工性+汎用性を追求、塩素フリーの高性能環境対応型

- ★ 塩素フリー型として高水準の加工性を追求。鋭い切れ味と環境保全性を両立。
- ★ 超ロングライフ、消泡力も抜群。混入油を抱き込まないサラッとした使用感。
- ★ 合金鋼からSuS等の難削材、アルミ～アルミ合金を含む重加工まで幅広くカバー。

◆推奨御使用例

- ・ 鋳鉄から一般鋼材のN/C能率加工、M/C加工、T/Mラインでの加工
- ・ 合金鋼の旋削～エンドミル加工、ドリル加工、M/C加工
- ・ アルミ～アルミ合金、銅合金等 非鉄材料の能率加工、精度を要求する重加工

◆推奨倍率

- | | |
|-----------------------|--------|
| ・ 鋳鉄、鋼～合金鋼の能率加工 | 10～30倍 |
| ・ 同 M/C加工、ドリル・エンドミル加工 | 10～30倍 |
| ・ アルミ系ほか非鉄材の加工全般 | 20～30倍 |
| ・ 鋳鉄～鋼、非鉄材料の研削加工 | 30～50倍 |

◆屈折濃度計の読み (Brix%)

- | | |
|---------|----------|
| 5倍・22.1 | 10倍・11.1 |
| 20倍・5.6 | 30倍・3.7 |
| 40倍・2.8 | 50倍・2.2 |

◆スペック

- | | | | |
|------------|------|------------------|-----------------|
| ・ 原液外観 | 黄褐色 | ・ 表面張力 (×30) | 40 mN/m |
| ・ 希釈液外観 | 乳白色 | ・ 摩擦係数 (×30) | 0.11 |
| ・ 比重 (15℃) | 0.94 | ・ 引火点 | なし (消防法 非危険物) |
| ・ pH (×30) | 9.0 | ・ 防錆、非鉄防食性 (×30) | 鋳鉄◎、アルミ系◎、銅系○～△ |

◆成分 精製鉱油 有機アミン 防錆・防食剤 界面活性剤 消泡剤 防腐剤 水分

- ★亜硝酸塩及び毒劇物法に定める物質を含みません。
- ★すべての成分は既存化学物質名簿に記載された物質のみを使用しております。
- ★塩素系をはじめ、硫黄系・リン系極圧剤は一切使用していません。
- ★PRT法指定化学物質(第1種・第2種) — 含有せず

荷姿 ; 18ℓ 化粧缶 200ℓ ドラム缶

NTC ナショナル貿易株式会社

本社	〒674-0074	兵庫県明石市魚住町清水2378-3
		TEL (078)941-9341(代) FAX (078)941-8105
		URL http://www.ntc-jp.com/
東京支店	〒141-0031	東京都品川区西五反田8丁目1-10 (ヒキタカ五反田ビル)
		TEL (03)3492-5691(代) FAX (03)3492-5960
九州営業所	〒805-0013	北九州市八幡東区昭和町2丁目2-8
		TEL (093)651-6689(代) FAX (093)651-6808
仙台営業所	〒984-0015	仙台市若林区卸町1丁目6-15 (卸町セントラルビル)
		TEL (022)284-3255 FAX (022)284-3256