

切削・研削油剤濃度管理グラフ

N-Cool 1247N-R

濃度管理表

希釈倍率(倍)	5	10	20	30	40	50	100
屈折計の読み(Brix%)	20.2	10.1	5.0	3.4	2.5	2.0	1.0

$(\text{希釈倍率(倍)} = 101 \div \text{屈折計の読み(Brix\%)})$

