

塩素フリー型・不水溶性切削油剤

クラウンカット 164M

エコロジー新時代にマッチする画期的特徴

★ 非塩素型でありながら高水準の潤滑性、汎用性を確保！

→ M/C、自動盤等の一般重切削加工のみならず、従来塩素分5%以上を要求したブローチ加工まで、幅広い加工分野をカバーする画期的な切削油剤です。

★ 塩素フリー型ならではの、優れた作業性を発揮します。

→ 機械周りのシールや樹脂、塗装を侵しません。また遊離塩素が原因の「塩素サビ」をシャットアウト。機械保全・メンテナンス保守面でも現場の負担を軽減します。

→ 遊離塩素が要因となるオペレーターの衛生面、皮膚や呼吸器への悪影響も同様に回避できます。

★ 扱い易い低粘度設計。コストダウン・作業負担の軽減にお役立て下さい。

→ 高潤滑型油剤では異例の低粘度設計。従来同種品に比べ、「持ち出し」使用量を3割近く減少させ（実績例・当社品比）、短期間でのコストダウンを実現します。

→ 低粘度ゆえに脱脂効率が良く、後工程における脱脂洗浄剤ライフを延伸させます。

★ 事業所の環境負荷低減、地域社会における環境保全活動に貢献します。

→ 廃油焼却処理の際、塩素系添加剤を原因とするダイオキシン等の環境破壊物質を発生させません。同じく廃棄コストの低減にも貢献します。

→ PCA規制をクリアしたベースオイルのみを厳選使用しています。

◆主な推奨用途

- ・ A/L、M/Cからブローチ盤を含む重切削加工。とくに加工精度や仕上を要求する難加工。
- ・ A1系～鋼の一般加工からS u S等の難削材加工。ほか原子力部品等、残留塩素を嫌う特殊加工

◆代表性状

タイプ	不水溶性切削油剤	引火点 (COC)	160℃
外 観	淡褐色油様	耐圧荷重 (750rpm、kg/＝)	5.0
比重 (15/4℃)	0.92	銅板腐食 (100℃、1 hr.)	4 (活性)
粘度 (40℃ c S t)	14.0	(150℃、1 hr.)	
		非鉄防食性	A1系○ Cu系×

◆成 分

精製鉱油 (PCA規制適合)・合成潤滑剤・硫黄系極圧剤 (不活性)
油性向上剤 (高級脂肪酸)・防錆剤

◆荷 姿

18L；一斗缶

200L；ドラム缶

NTC ナショナル貿易株式会社

本 社：674-0074	明石市魚住町清水2378-3	TEL：(078)941-9341
東京支店：141-0031	東京都品川区西五反田8丁目1番10号	TEL：(03)3492-5691
仙台営業所：984-0015	仙台市若林区卸町1丁目6番15号	TEL：(022)284-3255
九州営業所：805-0013	北九州市八幡東区昭和2丁目1番17号	TEL：(093)651-6689