

水溶性洗淨兼一時防錆剤 N-COOL No. 89

1. 防錆力(鋳物板:FC200)

60℃の洗淨液にテストピースを1分間浸漬後引き上げ熱風乾燥させてから、高温高湿試験機内に入れ防錆性を確認しました。

・恒温恒湿試験機条件

	温度	湿度	時間
①	20℃	90%	6時間
②	25℃	90%	6時間
③	30℃	90%	6時間
④	25℃	90%	6時間

①→②→③→④→……のサイクル試験

<試験結果>

試料	防錆期間
2%液	7日以上
3%液	10日以上

防錆力(鋳物切粉:FC200)

鋳鉄切粉(FC250)5gをシャーレに入れ、試験試料の希釈液に10分間浸漬した後液を切り、30℃、湿度80%の恒温恒湿機内で放置し、防錆性を確認しました。

・恒温恒湿機試験

温度:30℃、湿度:80%一定

<試験結果>

試料	防錆期間
2%液	6時間
3%液	3日以上

2. 洗淨力

<洗淨条件>

- ・スプレー圧:0.2mPa
- ・液温度:50℃
- ・濃度:3%液
- ・対象汚れ:防錆油モデル汚れ(塗布後3日間屋内放置)

<試験結果>

- ・洗淨時間15~30秒にて99%以上除去可能。